



产品规格书

F100C-062-D32X50-3D-2/30-1
100mm 单轮三段两档金属杆中央控制脚轮



配有万向和全锁定两档功能的旋转脚轮。

精密滚珠轴承内置于轮片中。聚酰胺 (PA) 材质皮纹表面主架及轮盖。轮片采用 TPE 轮面和 PP 内衬, 有助于减噪、减震。

一体式钢制主轴, 有助于提高轮子的稳定性和耐久性, 安全可靠。

适用锁定控制杆配有凸轮孔的轮杆。

技术数据

轮子直径	100mm
脚轮宽度	72mm
轮面宽度	28.5mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	50mm
偏移量	34.5mm
旋转半径	84.5mm
旋转阻止	169mm
安装高度	137.5mm
温度	-30/+80℃
标准	EN12531
重量	0.8KG
动(力)载重量	80KG
静载重量	100KG

